

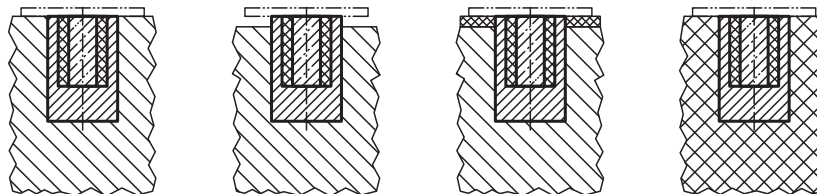
# Tekniska data för magneter (gripmagneter)



## Uppbyggnad:

Gripmagneterna i magnetsystemet har genom sin uppbyggnad bara en fästyta. Alla andra ytor på gripmagneten saknar magnetkraft. Genom denna uppbyggnad begränsas magnetfältets verkan, så att inte allt som gripmagneten kommer i kontakt med, vare arbetsstycket eller omgivande maskindelar, magnetiseras.

Monteringsanvisning för avskärmade gripmagneter utan tapp



Olämplig

Lämplig

Lämplig

Lämplig

## Modeller:

Stavgriparmagneterna i modellerna

K0545.01 till K0545.10

K0546.01 till K0546.09

K0547.01 till K0547.10

har en kärna av permanentmagnetmaterialet AlNiCo, som för magnetisk avskärmning är innesluten i ett mjukjärnhölje med en hylsa av icke-magnetiskt material.

För plangriparmagneterna i modellerna

K0548.01 till K0548.10 och

K0549.01 till K0549.26

används det keramiska permanentmagnetmaterialet SrFe (hård ferrit).

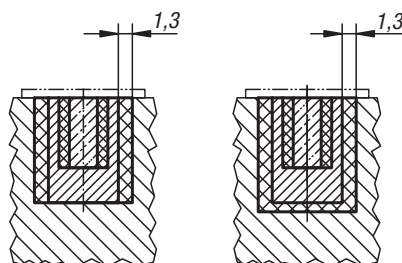
Även de har ett hölje av mjukjärn för magnetisk avskärmning.

Magneterna i modellerna

K0550.01 till K0550.18 och

K0551.01 till K0551.15

har en kärna av SmCo, en legering av sällsynta jordartsmetaller med kobolt. Jämfört med gripare med AlNiCo och hård ferrit ökar SmCo häftkraften tre till fem gånger i samma storlek.



Olämplig

Lämplig

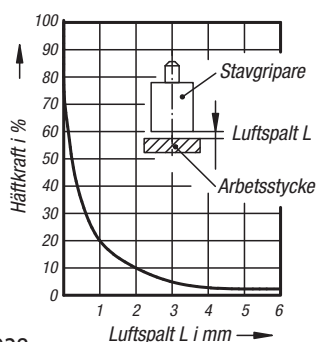
Hållmagneter (stav- och plangripare) av secolit får inte skruvas, limmas, pressas eller gjutas fast direkt i järn, utan måste skruvas fast i ett hölje av icke-magnetiskt material (se bilden bredvid).

## Häftkrafter:

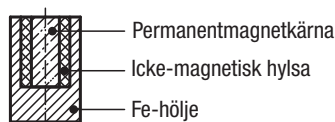
Häftkrafterna i tabellen är minimivärden, som nås vid lodrät borttagning och ordentligt fäste på arbetsstycken av tillräcklig tjocklek bestående av mjukjärn eller stål med låg kolhalt. Om magnetytorna är smutsiga eller arbetsstycket inte har jämn yta bildas luftspalter som reducerar häftkraften avsevärt. Därför bör man se till att magnetytorna alltid är rena och vid behov rengöra dem.

## Diagram:

Stavgriparens häftkraft avtar när luftspalten ökar (icke-magnetiska mellanskikt fungerar som luftspalter).



Gripmagnet - serie avskärmat system



Arbetsstycke som ska spännas fast

Järn

Icke-magnetiskt material som Ms, Al, Cu, plast

Inbyggnads- och fästalternativ för gripmagneter

Beställningsnr.	Beteckning	System	Temperatur* max. °C	Infästningsalternativ
från <b>K0545.01</b> till <b>K0545.10</b>	Stavgripare	Skärmat	450	Inpressning/krympning/ Limning
från <b>K0546.01</b> till <b>K0546.09</b>	Stavgripare	Skärmat	450	Lödning (mjuklödning)/ Limning
från <b>K0547.01</b> till <b>K0547.10</b>	Stavgripare	Skärmat	450	Tappens nitfäste/ Fastskruvning
från <b>K0551.01</b> till <b>K0551.15</b>	Stavgripare	Skärmat	200	Inpressning/limning/ Fastskruvning
från <b>K0548.01</b> till <b>K0548.10</b>	Plangripare	Skärmat	100	Inpressning/limning
från <b>K0549.01</b> till <b>K0549.26</b>	Plangripare	Skärmat	100	Fastskruvning
från <b>K0550.01</b> till <b>K0550.18</b>	Plangripare	Skärmat	200	Inpressning/limning

\* Långvarig uppvärmning eller växlande temperaturer kan under vissa omständigheter påverka magnetsystemet mekaniskt. I många fall påverkar de inte funktionen. Detsamma gäller för kemisk påverkan (kemiska bad, aggressiva gaser osv.).