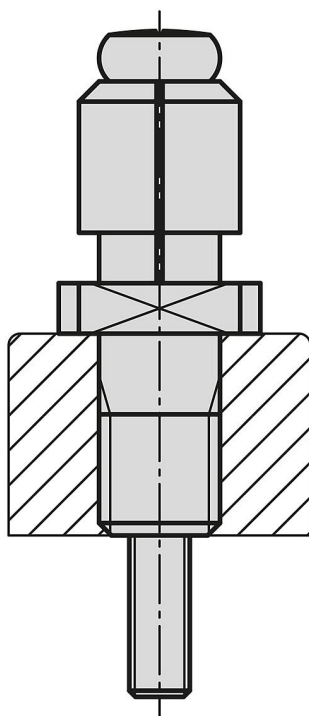
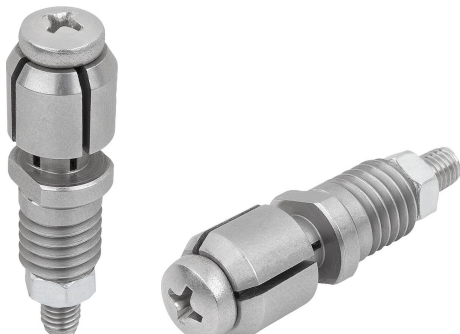


## Spännornar för små hål, för automatiserat spännande

Artikelbeskrivning/produktbilder



### Beskrivning

#### Material:

Rostfritt stål 1.4305.

#### Utförande:

Blank.

#### Anmärkning:

Spännorn används i små hål (icke genomgående hål eller genomgående hål) för att positionera och spänna arbetsstycken. Spännrörelsen sker underifrån, manuellt eller automatiserat med tryckluft eller hydraulik.

De kan slipas till önskad diameter själv. Arbetsstyckets fästhål ska ha toleransen H7.

D min. = Minsta tillåtna diameter som "D" får slipas till.

- Kan användas i borrarade hål från Ø5 till Ø12.5 mm
- Kompakt design, litet installationsutrymme
- Enkel hantering
- valfritt monteringsläge
- olika installationsvarianter möjliga
- skydd av arbetsstyckets yta med yttryck
- individuellt justerbar till diametern

#### Tekniska data

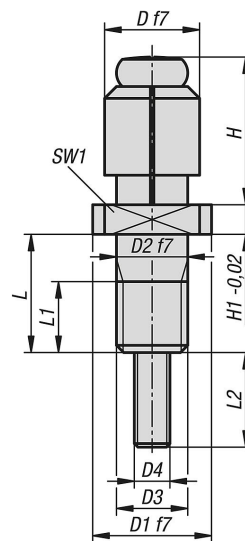
Den maximala dragkraften på max. kN som anges i tabellen gäller dragbult D4.

#### Montage:

Vid behov kan diametern D anpassas till diametern som ska spännas. Vidga i så fall spännornet ca 0,2 mm (spänning) över diametern i viloläge genom att fästa dragstången (knappskruv med krysshuvud) med den medföljande sexkantmuttern. Nu slipas spännornen till arbetsstyckets inre diameter.

## Spännornar för små hål, för automatiserat spännande

### Ritningar



### Artikelöversikt

#### Spännornar för små hål för automatiserat spännande

Beställningsnr.	Form	D	D min.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	L2	SW1	Spännkraft max. kN	Dragkraft max. kN
K2098.06080	A	8	6	10	6	M6	M3	12,5	2,5	10	6	8	6	2,6	-
K2098.08100	A	10	8	12	8	M8	M4	15	3	12	8	13	8	3,9	-
K2098.10125	A	12,5	10	12,5	10	M10	M5	19	3	12	8	15	10	8,5	-