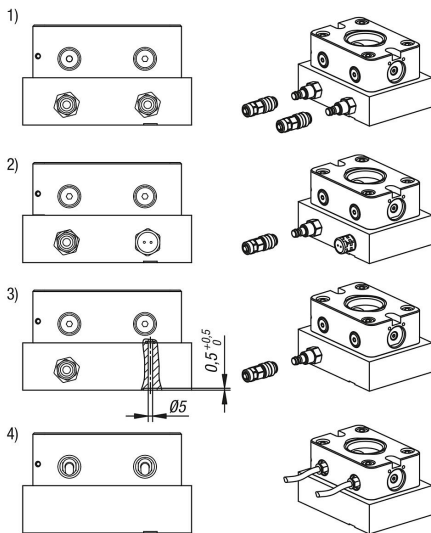
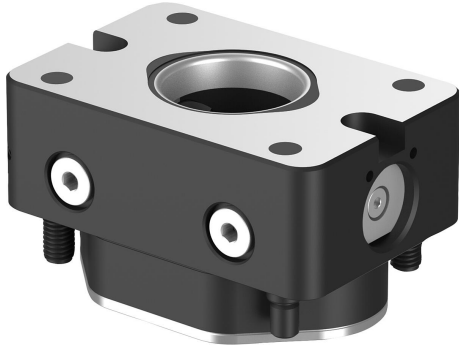


# UNILOCK spännmodul EGM 110-75

## Artikelbeskrivning/produktbilder



## Beskrivning

### Material:

Sätthärtningsstål.

### Utförande:

Funktionsytor sätthärdade och slipade.

### Anmärkning:

UNILOCK-spännmodulerna kan monteras i maskinbord, i fixturer (plattor, kuber, torn osv.) med eller utan övermått i alla lägen.

UNILOCK spännmoduler EGM 110-75 kan användas vid små stickmått på maskinbord eller i andra anordningar. Denna spännmodul kan även monteras i kombination med pallkoppling inom robotautomation. På det sättet kan spännpallar växlas automatiserat vid robotautomation via UNILOCK nollpunktsspännsystem. Via den integrerade avläsningsfunktionen kan spännskjutdelens läge registreras som "öppen/stängd".

Den pneumatiska aktiveringen av spännmodulerna kan ske enskilt eller gemensamt. På så sätt kan ett nollpunktsspännsystem utformas individuellt.

Genom den modulära uppbyggnaden kan spännmodulernas antal och avstånd anpassas optimalt till uppgiften. Omställningstiderna förkortas betydligt, vilket i sin tur gör att maskinen kan vara igång längre.

De höga spännkrafterna alstras av det integrerade fjäderpaketet (enheten spänns utan tryck).

Lossningen sker pneumatiskt.

Hela dragkraften bibehålls även om trycket faller eller tryckluftsförsörjningen varierar.

Alla spännmoduler har en turbofunktion som standard. Genom en kort luftimpuls i "turbo"-luftanslutningen ökar den normala dragkraften, som nås via fjädrarna, tydligt igen. Därför fungerar spännmodulerna även mycket bra för tung skärande bearbetning.

Turbofunktionen rekommenderas för att nå maximal dragkraft.

Följande hållkrafter är möjliga med UNILOCK-spännbultar i kombination med fästskruvarna M10, M12, M16:

- Hållkraft (M10) 35 000 N
- Hållkraft (M12) 50 000 N
- Hållkraft (M16) 75 000 N

Hållkraft med cylinderskriv DIN EN ISO 4762-12.9.

Spännbultarna får endast spännas i kombination med en monterad växelenhet i spännmodulen.

Tack vare en genomgående storlek på spännbultarna för alla spännmoduler och kompatibilitet med modulspännsystem 80 för 5-axlig bearbetning kan många användningsmöjligheter kombineras.

### Tekniska data

- Dragkraft med turbo på 14 kN.
- Systemtryck: 6 bar, oljad luft.
- Uppreppningsnoggrannhet  $\leq 0,005$  mm.

## UNILOCK spännmodul EGM 110-75

### Artikelbeskrivning/produktbilder

- Temperaturområde 5° till 60° C.
- Vridsäkring.

#### Montage:

Se monteringskontur.

#### Fördelar:

- Lämpat för smala stickmått.
- Spännmodul för robotautomation.
- Funktion för avläsning om spännskjutdelen är "öppen/stängd".
- Turbofunktion standard.
- Uppreppningsnoggrannhet  $\leq 0,005$  mm.
- Positioneras via kona.
- Höga dragkrafter.
- Optimerade omställningstider.

#### Leveransomfattning:

- 1x spännmodul.
- 2x O-ring  $\varnothing 4 \times 1,50$  för medietillförsel.
- 2x O-Ring  $\varnothing 4 \times 1,50$  för avläsningsfunktioner.
- 4x fästskruvar.
- 4x täcklock för fästskruvar.

#### Tillbehör:

- UNILOCK spännbult K0967, K1471, K1974, K1975.
- UNILOCK skyddsbult för spännmodul K1010.
- Pallkoppling för UNILOCK spännmodul K2046.

#### Observera:

Rekommenderad nominell slangbredd:

- Upp till fyra spännmoduler nominell slangbredd 6 mm.
- Från och med fem spännmoduler nominell slangbredd 8 mm.

#### Funktionsprincip:

Spännmodulerna kan anslutas via bottenplattans anslutningar eller i gänganslutningen direkt på spännmodulen.

För att garantera spännskjutdelens funktion måste övre kolvkammaren luftas via "turbo"-luftanslutningen.

Det finns fyra sätt att göra detta:

- 1) Ansluta och använda turbofunktionen i bottenplattan bredvid anslutningen "Öppna". På så sätt kan spännmodulen efterspännas med en kort luftimpuls vid behov. (Rekommenderas)
- 2) Enkelt borrhål för att få ut luften i bottenplattan som turboanslutningen är ansluten till. För att försluta hålet så att ingen smuts kommer in får man inte använda en anslutning med spärrfunktion, utan i stället måste en luftningsskruv användas.
- 3) I det tredje fallet måste kolvkammaren luftas via ett hål som ansluter genom ett tvärspår under bottenplattan. Hålet måste möta turboanslutningen så att luftningen kan ske den vägen.
- 4) Om spännmodulen aktiveras på sidan måste en luftningsskruv användas där.

Om spännmodulen används inom robotautomation ska spännmodulen aktiveras via gänganslutningar nedtill eller framtill.

## UNILOCK spännmodul EGM 110-75

Artikelbeskrivning/produktbilder

---

### Ritningsinformation:

1) Monteringsprofil:

Spännmodul som påbyggnadsmodul

2) Monteringsprofil:

Spännmodul som monteringsmodul

a) slanglös anslutning på botten (spärrluftanslutning)

b) slanglös anslutning på botten (Turbo)

O-ring Ø4x1,5

c) slanglös anslutning på botten (öppna)

O-ring Ø4x1,5

d) slanglös anslutning på botten (avläsningsfunktion spännskjutdelsläge öppet)

O-ring Ø4x1,5

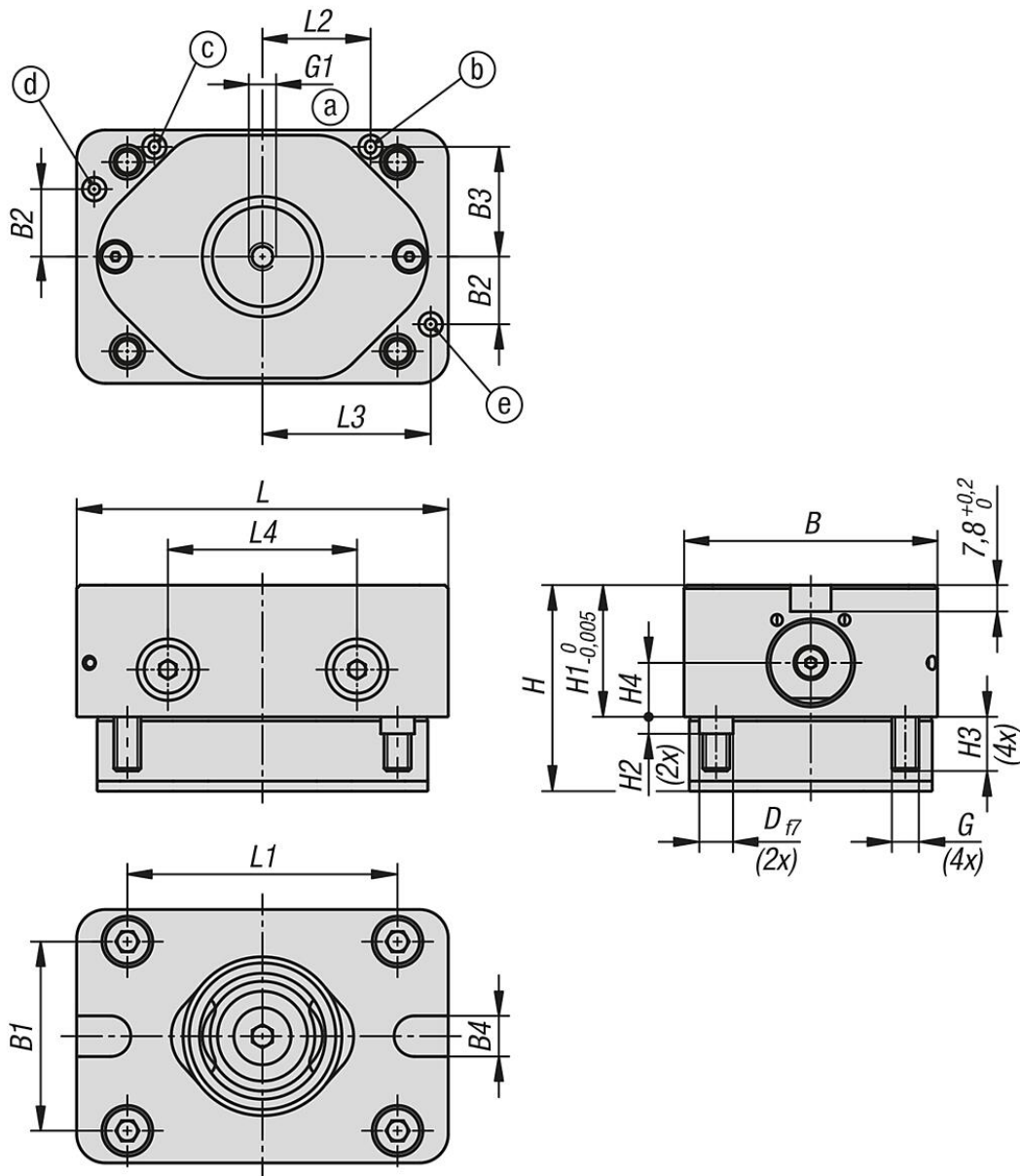
e) slanglös anslutning på botten (avläsningsfunktion spännskjutdelsläge stängt)

O-ring Ø4x1,5

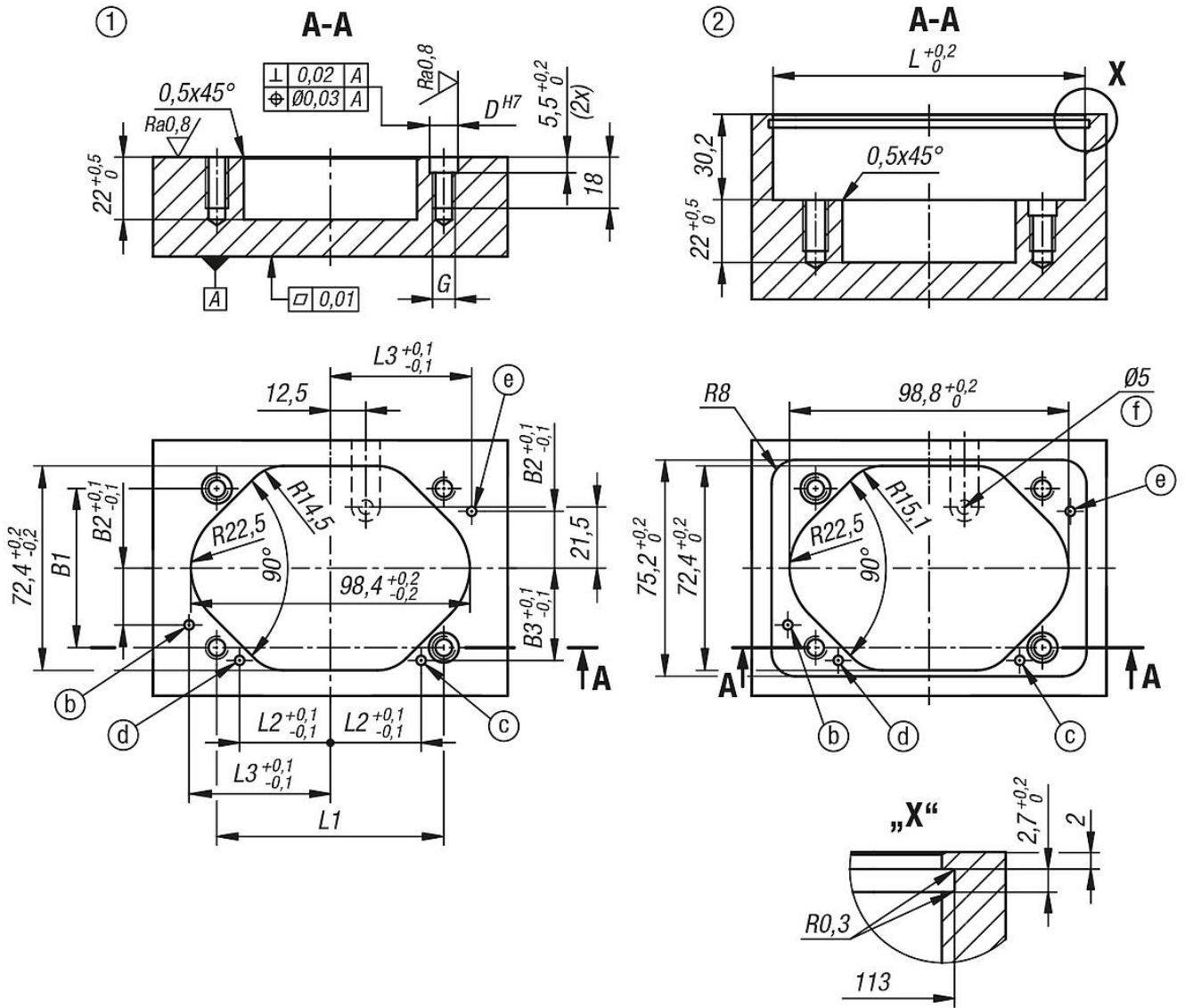
f) avluftning

UNILOCK spännmodul EGM 110-75

Ritningar



Ritningar



Artikelöversikt

UNILOCK spännmodul EGM 110-75

Beställningsnr.	Form-typ	B	B1	B2	B3	B4	D	G	G1	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	Arbetstryck bar	Dragkraft med turbo kN
K1973.11075391	med vridsäkring	75	56	20	32,5	12,05	10	M8	M7	61	39	5	16	14	110	80	32	49,8	56	6	14