

Beskrivning

Material:

Sätthärtningsstål.

Utförande:

Funktionsytor sätthärdade och slipade.

Anmärkning:

UNILOCK-spännmodulerna kan monteras i maskinbord, i fixturer (plattor, kuber, torn osv.) med eller utan övermått i alla lägen.

UNILOCK spännmoduler ESA 138 lämpar sig särskilt väl för automatiserade spännanordningar. Tack vare den integrerade avläsningsfunktionen samt de fyra avsatta kontaktytorna med luftkontroll kan processsäkerheten garanteras vid automatiserade spännanordningar. Med denna kan spännskjutdelens läge "öppen/stängd" och kontaktkontrollen av spännpallen på spännmodulen avläsas. Smutsskrapan förhindrar att det samlas smuts på spännmodulens yta.

Den pneumatiska aktiveringen av spännmodulerna kan ske enskilt eller gemensamt.

På så sätt kan ett nollpunktsspännsystem utformas individuellt.

Genom den modulära uppbyggnaden kan spännmodulernas antal och avstånd anpassas optimalt till uppgiften. Omställningstiderna förkortas betydligt, vilket i sin tur gör att maskinen kan vara igång längre.

De höga spännkrafterna alstras av det integrerade fjäderpaketet (enheten spänns utan tryck).

Lossningen sker pneumatiskt.

Hela dragkraften bibehålls även om trycket faller eller tryckluftsförsörjningen varierar.

Alla spännmoduler har en turbofunktion som standard. Genom en kort luftimpuls i "turbo"-luftanslutningen ökar den normala dragkraften, som nås via fjädrarna, tydligt igen. Därför fungerar spännmodulerna även mycket bra för tung skärande bearbetning.

Turbofunktionen rekommenderas för att nå maximal dragkraft.

Följande hållkrafter är möjliga med UNILOCK-spännbultar i kombination med fästskruvarna M10, M12, M16:

- Hållkraft (M10) 35 000 N
- Hållkraft (M12) 50 000 N
- Hållkraft (M16) 75 000 N

Hållkraft med cylinderskriv DIN EN ISO 4762-12.9.

Spännbultarna får endast spännas i kombination med en monterad växelenhet i spännmodulen.

Tack vare en genomgående storlek på spännbultarna för alla spännmoduler och kompatibilitet med modulspännsystem 80 för 5-axlig bearbetning kan många användningsmöjligheter kombineras.

Tekniska data

- Dragkraft med turbo på 28 kN.
- Systemtryck: 6 bar, oljad luft.
- Uppreppningsnoggrannhet $\leq 0,005$ mm.

- Temperaturområde 5° till 60° C.
- Anslutning för reningsluft som tillval.

Fördelar:

- Passar för automatisering.
- Funktion för avläsning om spännskjutdelen är "öppen".
- Funktion för avläsning om spännskjutdelen är "stängd".
- Avsatta kontaktytor med luftkontroll.
- Smutsskrapa.
- Turbofunktion standard.
- Uppreppningsnoggrannhet $\leq 0,005$ mm.
- Positioneras via kona.
- Höga dragkrafter.
- Optimerade omställningstider.

Leveransomfattning:

- 1x spännmodul.
- 2x O-ring $\varnothing 9 \times 1,50$ för medietillförsel.
- 6x O-Ring $\varnothing 9 \times 1,50$ för avläsningsfunktioner.
- 6x fästskruvar.
- 6x täcklock för fästskruvar.

Tillbehör:

- UNILOCK spännbult K0967, K1471, K1974, K1975.
- UNILOCK skyddsbult för spännmodul K1010.

Observera:

Rekommenderad nominell slangbredd:

- Upp till fyra spännmoduler nominell slangbredd 6 mm.
- Från och med fem spännmoduler nominell slangbredd 8 mm.

Funktionsprincip:

Spännmodulerna kan antingen anslutas via bottenplattans anslutningar eller i gänganslutningen direkt på spännmodulen.

För att garantera spännskjutdelens funktion måste övre kolvkammaren luftas via "turbo"-luftanslutningen.

Det finns fyra sätt att göra detta:

- 1) Ansluta och använda turbofunktionen i basplattan bredvid anslutningen "Öppna". På så sätt kan spännmodulen efterspännas med en kort luftimpuls vid behov. (Rekommenderas)
- 2) Enkelt borrhål för att få ut luften i bottenplattan som turboanslutningen är ansluten till. För att försluta hålet så att ingen smuts kommer in får man inte använda en anslutning med spärrfunktion, utan i stället måste en luftningsskruv användas.
- 3) I det tredje fallet måste kolvkammaren luftas via ett hål som ansluter genom ett tvärspar under bottenplattan. Hålet måste möta turboanslutningen så att luftningen kan ske den vägen.
- 4) Om spännmodulen aktiveras på sidan måste en luftningsskruv användas där.

Ritningsinformation:

- 1) Monteringsprofil

- a) slanglös anslutning på botten (avläsningsfunktion spännskjutdelsläge öppet)

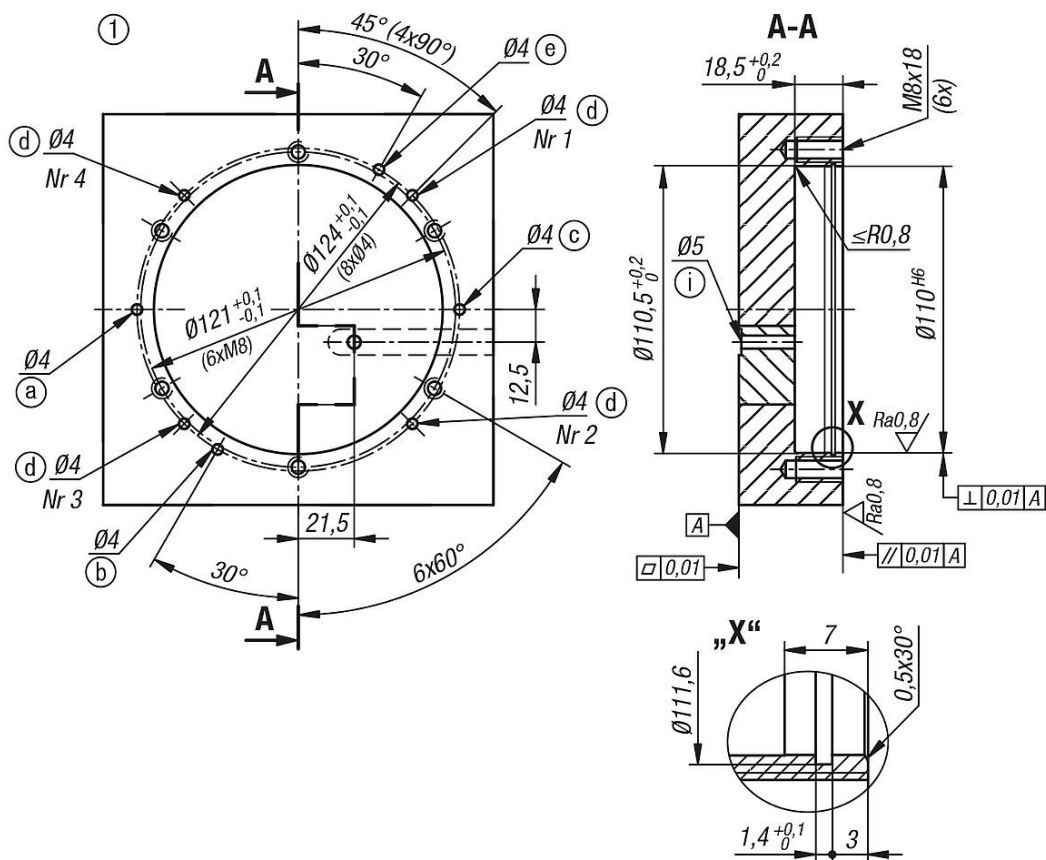
UNILOCK spännmodul ESA 138

Artikelbeskrivning/produktbilder

- O-ring Ø9x1,5
- b) slanglös anslutning på botten (Turbo)
- O-ring Ø9x1,5
- c) slanglös anslutning på botten (avläsningsfunktion spännskjutdelsläge stängt)
- O-ring Ø9x1,5
- d) slanglös anslutning på botten (kontaktkontroll) O-ring Ø9x1,5
- e) slanglös anslutning på botten (öppna)
- O-ring Ø9x1,5
- f) sidoanslutning G1/8 (Turbo)
- g) sidoanslutning G1/8 (öppna manövrering)
- h) centrerkant
- i) avluftning

UNILOCK spännmodul ESA 138

Ritningar



Artikelöversikt

UNILOCK spännmodul ESA 138

| Beställningsnr. | B | D | D1 | D2 | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | L | L1 | SW | Arbetsstryck bar | Dragkraft med turbo kN |
|-----------------|----|-----|-----|-----|----|------|----|------|----|----|------|----|----|----|------------------|------------------------|
| K1972.138390 | 15 | 138 | 110 | 144 | M8 | 55,7 | 39 | 18,1 | 16 | 7 | 11,5 | 24 | 62 | 6 | 6 | 28 |