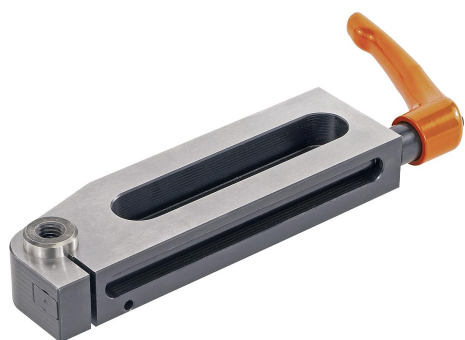


Arbetsstycksstöd

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

Stål.

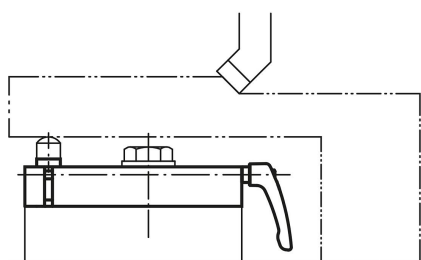
Utförande:

Sätthärdat, brunerat och slipat.

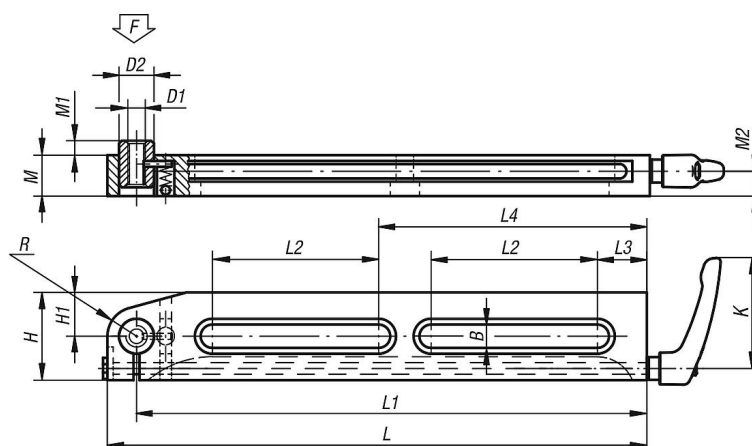
Anmärkning:

Arbetsstycksstöd används för att förhindra att långa arbetsstycken vibrerar och böjs vid fräsning, borrar, hyvling och slipning. Arbetsstycksstöden kan placeras snabbt och exakt utan att man behöver komma åt under arbetsstycket. Stödbulten läggs an mot arbetsstycket med lätt fjäderkraft. Den kan spännas i valfritt läge. I stödbultens inngång kan valfritt gängstift skruvas in för att anpassa stödhöjden.

Arbetsstycksstöden K1947.075, K1947.150 och K1947.170 har endast 1 spår.



Ritningar



Artikelöversikt

Arbetsstycksstöd

Beställningsnr.	K	L	L1	L2	L3	L4	B	H	H1	D1	D2	M	M1	M2	R	F N
K1947.75	65	85	75	35	13	-	8,5	30	10	M8	13	19,5	3	11,5	-	500
K1947.150	80	165	150	90	20	-	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500
K1947.170	110	190	170	100	25	-	17	60	20	M16	26	34	11	21,5	-	5000
K1947.300	80	315	300	100	30	160	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500

