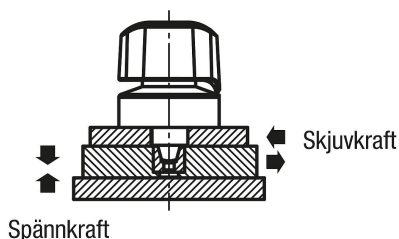


Inställningsbultar i stål med vred, vridhuvud i plast och koniskt låsstift

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

Hus och bult i stål.
Låsmarkering i aluminium.
Vred i termoplast PA (polyamid).

Utförande:

Hus och bult förnicklade.
Låsmarkering anodiserad, röd.
Vred glasfiberförstärkt, svart.

Anmärkning:

Inställningsbultarna används där spärrläget inte får förändras av tvärgående krafter. Om låsmarkeringen syns är bulten antingen helt upplåst eller endast delvis i låst läge.

Monteringsmöjlighet för 1 plattjocklek 6 mm.

Monteringsmöjlighet 2 vid Form A för plattjocklek > 6 till 14 mm och vid Form B för plattjocklek > 6 till 15 mm.

Manövrering:

Form A:

Se till att vredet är i läget "OFF" och att bulten är inkörd.

Skjut in plattan med bussningen under inställningsbulten.

Spänn fast genom att vrida vredet till läget "ON".

När det är helt fastspänt hörs ett klick.

OBS: Lossa inte inställningsbultens fastspänning när bulten belastas axiellt. På grund av den koniska formen kan det hända att bulten inte körs in.

Form B:

När vredet står i läget "OFF", skjut plattan med bussningen i riktning mot inställningsbulten tills bulten hakar fast i bussningen av fjädertrycket.

Vredet går automatiskt till läget "MID".

För att spänna fast helt, vrid vredet från "MID" till "ON" tills en klicksignal hörs.

Leveransomfattning:

Fästsruvar ingår i leveransen.

Tillbehör:

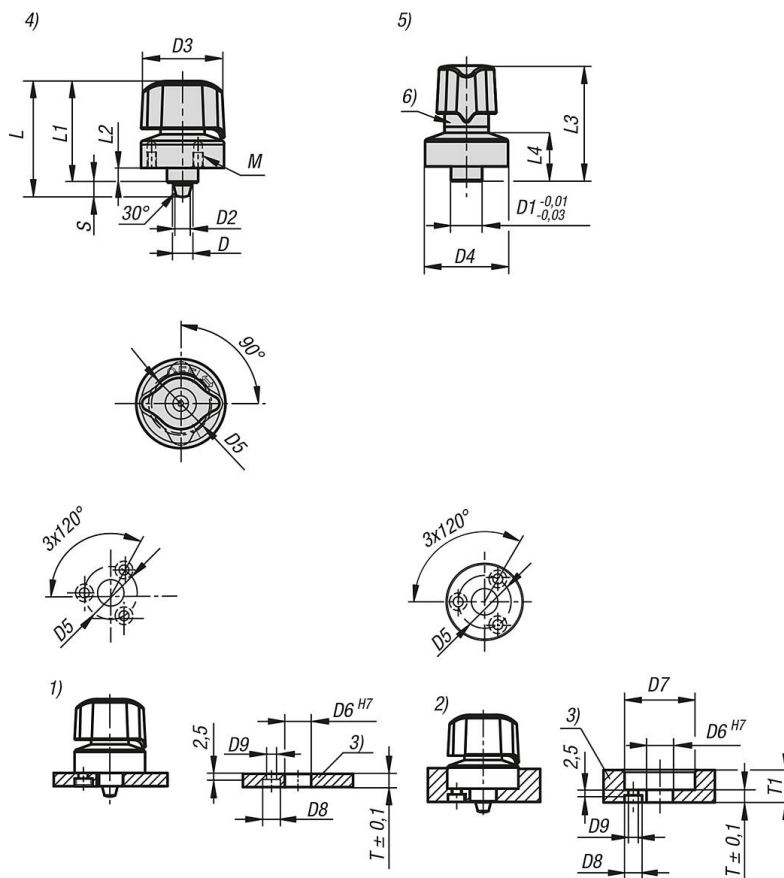
Borrbusningar K1835.

Ritningsinformation:

- 1) Monteringsmöjlighet 1
- 2) Monteringsmöjlighet 2
- 3) Platta
- 4) ON-läge
- 5) OFF-läge
- 6) Låsmarkering

Inställningsbultar i stål med vred, vridhuvud i plast och koniskt låsstift

Ritningar



Artikelöversikt

Inställningsbultar i stål med vred och koniskt låsstift

Beställningsnr.	Form	Form-typ	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	T	T1	L	L1	L2	L3	L4
K1834.0005	A	-	5	10	3,3	26	26	20	10	-	6,5	3,4	6	6-14	38,9	29	5,7	33	11
K1834.0007	A	-	7	12	4,9	32	32	24	12	-	8	4,5	6	6-15	44,7	34	5,7	39	13
K1834.0107	B	-	7	12	4,9	32	32	24	12	-	8	4,5	6	6-15	44,7	34	5,7	39	13

Beställningsnr.	Form	Slag S	Spännkraft N	F=Fjäderkraft (N)	Temperaturbeständighet	Skjuvkraft kN	M
K1834.0005	A	4,2	140	-	80 °C	0,9	M3x5
K1834.0007	A	5	170	-	80 °C	1,3	M4x6
K1834.0107	B	5	170	9	80 °C	1,3	M4x6