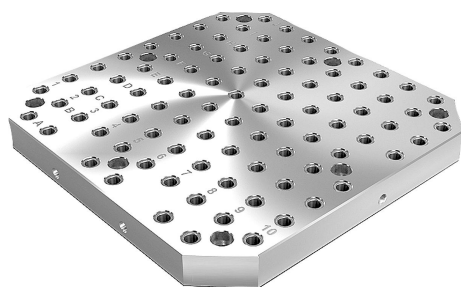
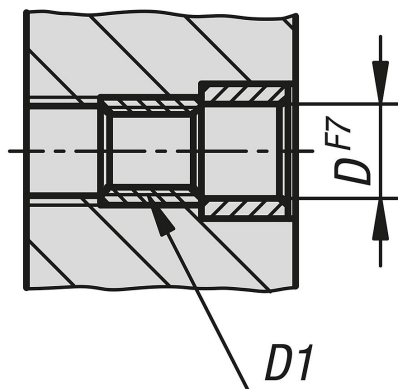


Plattor i gråjärn med rasterhål

Artikelbeskrivning/produktbilder



1)



Beskrivning

Material:

GJL 300.

Utförande:

Kontakt- och uppspänningsytor slipade.

Anmärkning:

Rasteravstånd $50 \pm 0,02$ mm.

Plattor med rasterhål används för att bygga upp modulära fixturer. Dessa plattor placeras och fästs direkt på maskinbordet.

Genom de alfanumeriskt märkta rasterhålen kan spännelementen tilldelas definierat vid upprepad användning.

Plattorna är anpassade till maskinbord för verktygsmaskiner enligt DIN55201 och JIS6337-1980.

Positioneringsbultar för att placera ut plattor på maskinbordet enligt DIN 55201 måste beställas separat.

Skyddspluggar för rasterhålen måste beställas separat.

Levereras med ögleskruvar för transport.

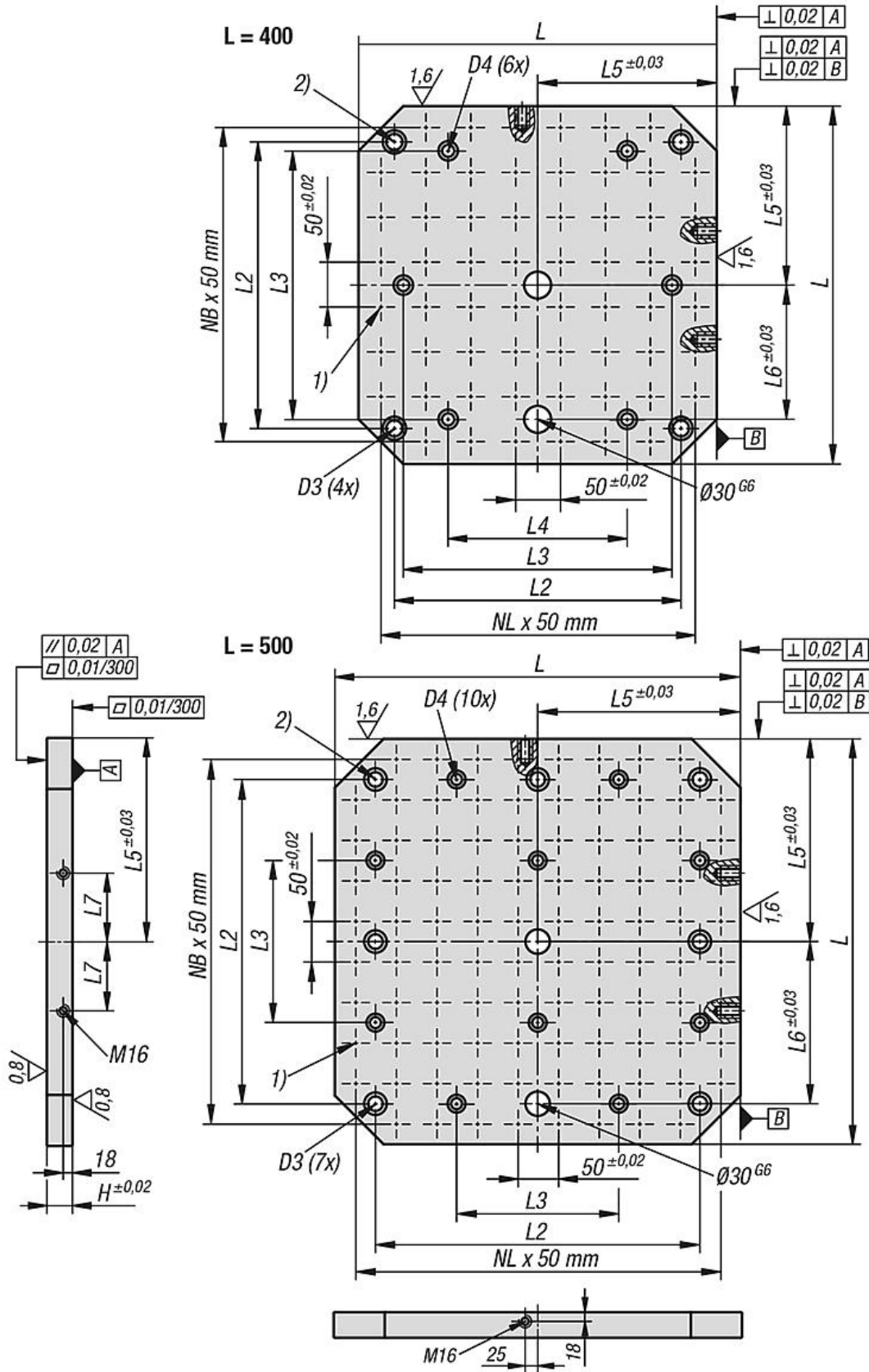
Fler mått på begäran.

Ritningsinformation:

- 1) Rasterhål
- 2) Genomgående hål för cylinderskruv DIN 912 (D3/D4)

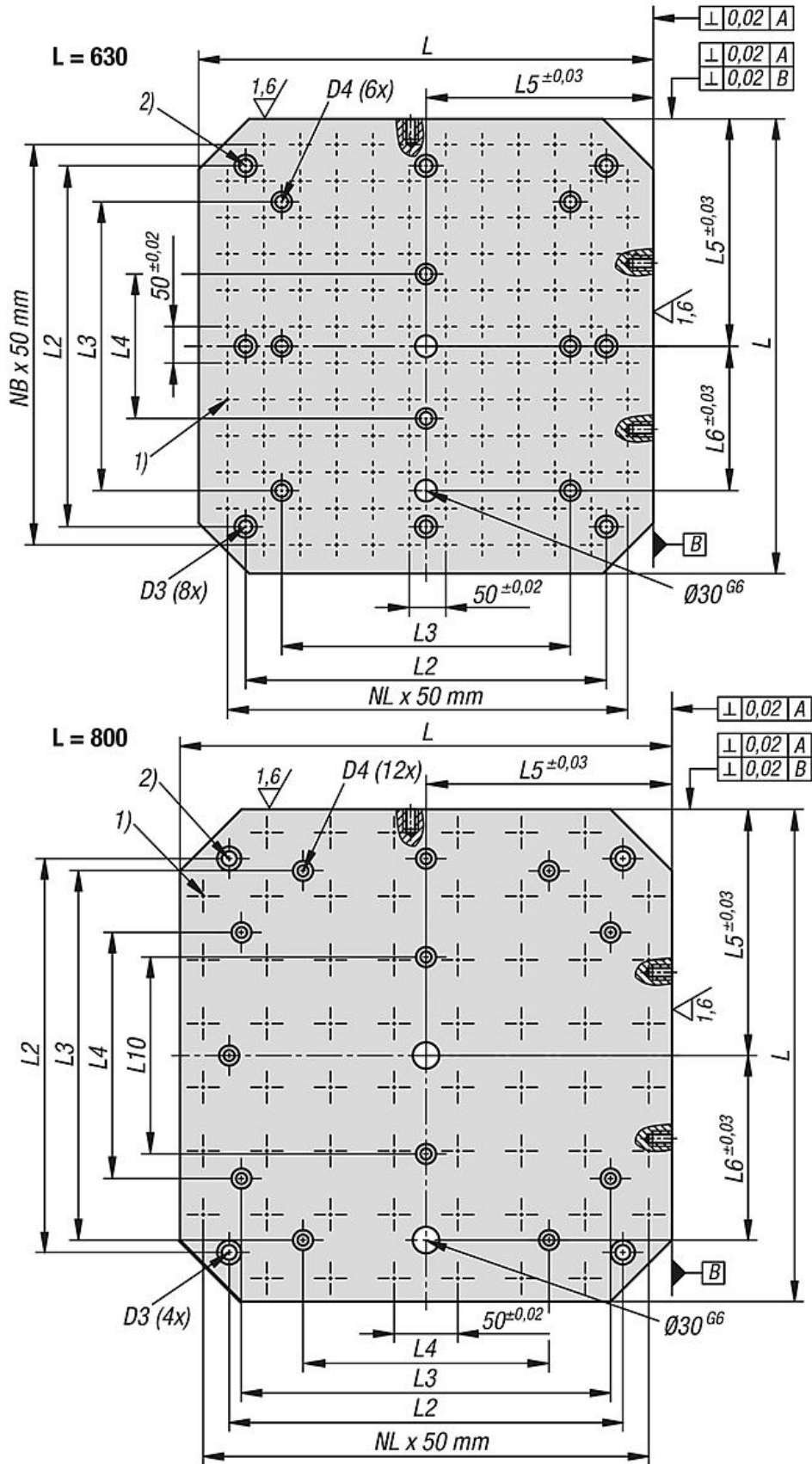
Plattor i gråjärn med rasterhål

Ritningar



Plattor i gråjärn med rasterhål

Ritningar



Plattor i gråjärn med rasterhål

Artikelöversikt

Plattor i gråjärn med rasterhål

Beställningsnr.	L	H	D	D1	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10	N1=antal rasterhål	NL=Antal i längdriktning	NB=Antal i tvärriktning
K0806.2124040	400	50	12	M12	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
K0806.2125050	500	50	12	M12	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
K0806.2126363	630	50	12	M12	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
K0806.2128080	800	50	12	M12	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15
K0806.2164040	400	50	16	M16	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
K0806.2165050	500	50	16	M16	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
K0806.2166363	630	50	16	M16	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
K0806.2168080	800	50	16	M16	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15