

Uppspänningskuber i gråjärn med förbearbetade uppspänningsytor

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

GJL 300.

Utförande:

Kontakt- och uppspänningsytor precisionsbearbetade.

Uppspänningsytorna är förbearbetade med 0,5 mm arbetsmån.

Anmärkning:

Uppspänningskuber med förbearbetade uppspänningsytor är ett snabbt och prisvärt sätt att tillverka grundkroppar med specifika rasterhål eller individuella hål. Foten är förberedd för montering på maskinbordet. De fyra uppspänningsytorna kan bearbetas till färdigt mått av kunden. Uppspänningskuberna är anpassade till maskinbord för verktygsmaskiner enligt DIN55201 och JIS6337-1980.

Positioneringsbultar för att placera ut plattor på maskinbordet enligt DIN 55201 måste beställas separat.

Levereras med ögleskruvar för transport.

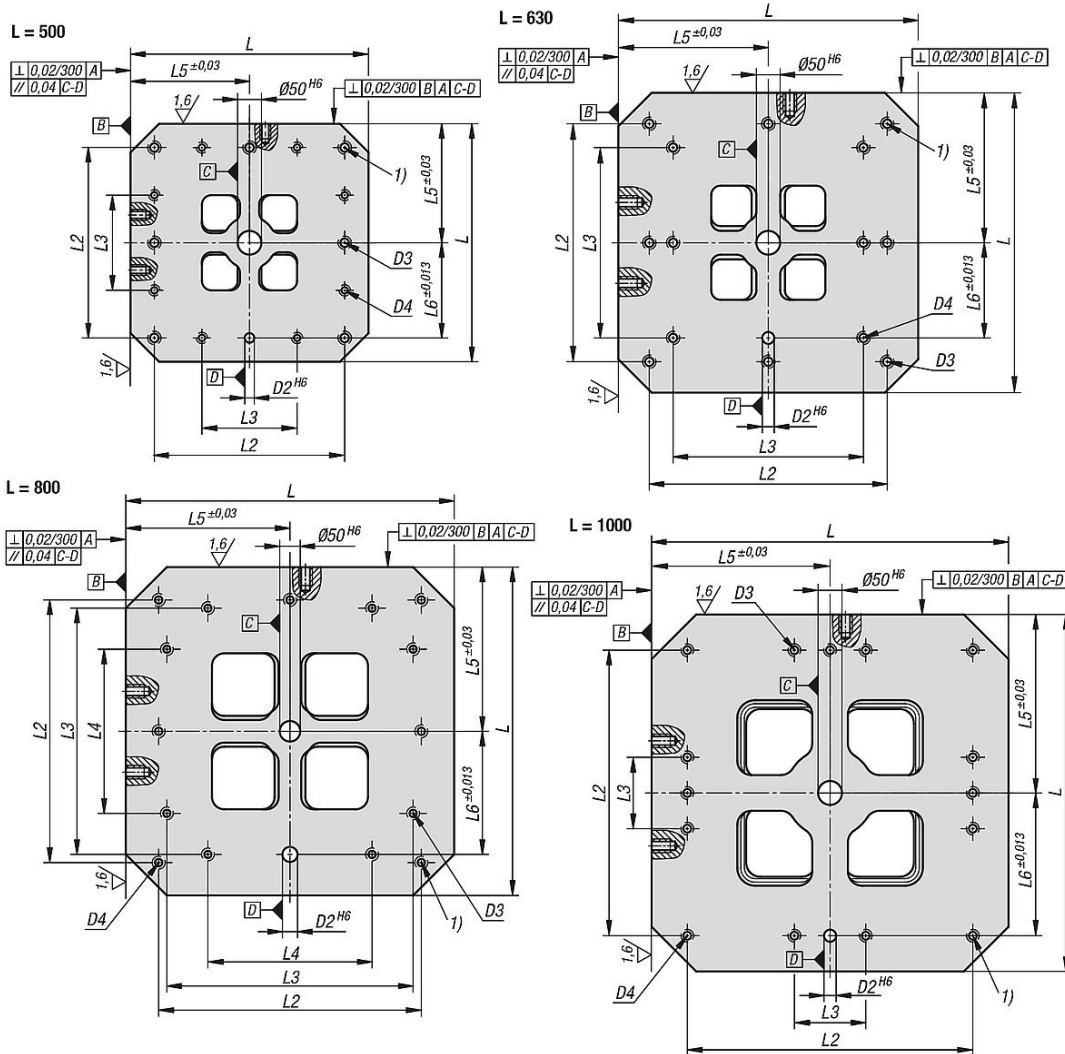
Fler mått på begäran.

Ritningsinformation:

1) Genomgående hål för cylinderskruv DIN 912 (D3/D4)

Uppspänningskuber i gråjärn med förbearbetade uppspänningsytor

Ritningar



Artikelöversikt

Uppspänningskuber i gråjärn med förbearbetade uppspänningsytor

Beställningsnr.	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
K0805.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
K0805.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
K0805.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25

