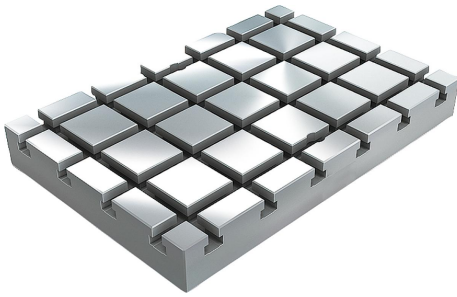


Bottenplattor i gråjärn med T-spår

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:
GJL 300.

Utförande:
Kontakt- och uppspänningsytor slipade.

Anmärkning:

Bottenplattor med T-spår används för att bygga upp modulära fixturer. Dessa bottenplattor placeras och fästs direkt på maskinbordet.

De exakta spåravstånden i längs- och tvärriktningen garanterar mycket hög upprepningsnoggrannhet i uppspänningen.

De två rikthålen används för att rikta bottenplattan på maskinbordet.

Fästhål som passar maskinbordet borras av kunden.

Positioneringsbultar för att placera ut bottenplattorna måste beställas separat.

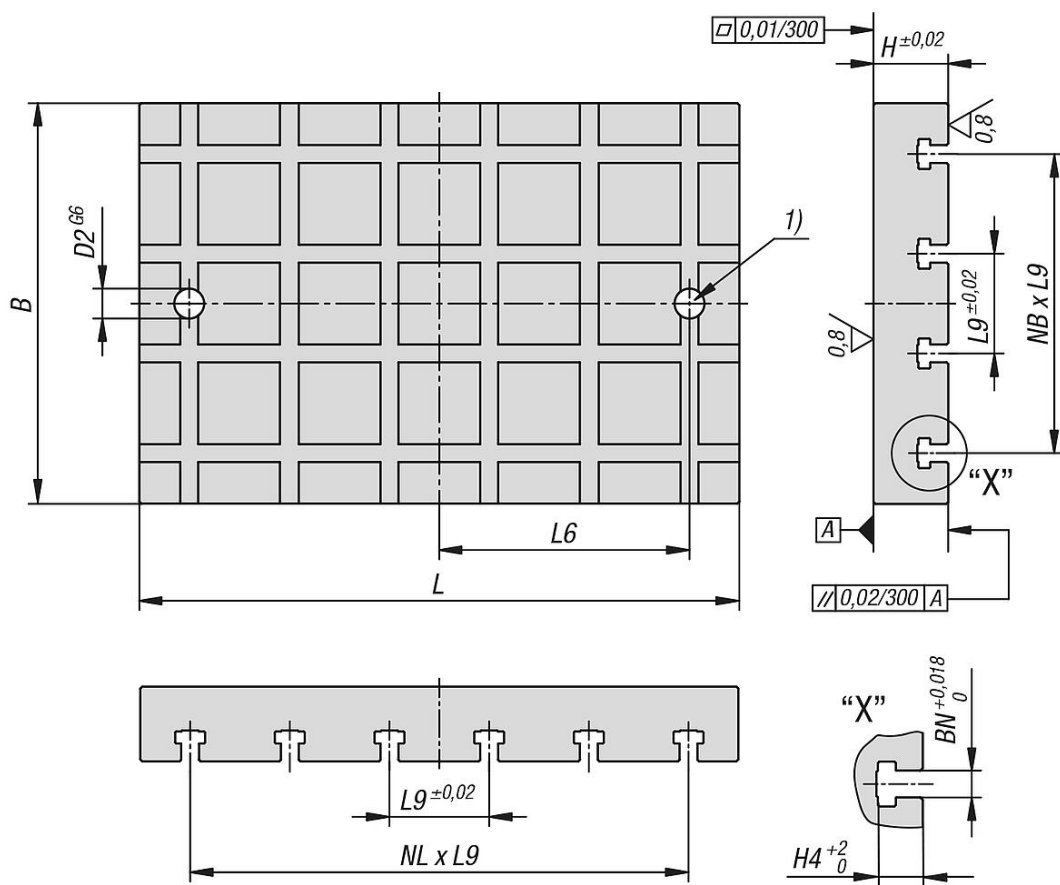
Levereras med ögleskruvar med T-spårmuttrar för transport.

Fler mått på begäran.

Ritningsinformation:

1) Positioneringshål

Ritningar



Bottenplattor i gråjärn med T-spår

Artikelöversikt

Bottenplattor i gråjärn med T-spår

Beställningsnr.	L	B	H	H4	D2	L6	L9	BN=Spårbredd	NL=Antal i längdriktning	NB=Antal i tvärriktning
K0800.31440060	600	400	60	23	30	500	100	14	5	3
K0800.31450060	600	500	60	23	30	500	100	14	5	4
K0800.31460060	600	600	60	23	30	500	100	14	5	5
K0800.31440080	800	400	60	23	30	700	100	14	7	3
K0800.31445090	900	450	60	23	30	800	100	14	8	3
K0800.31450100	1000	500	60	23	30	900	100	14	9	4
K0800.31460120	1200	600	60	23	30	1100	100	14	11	5
K0800.31840060	600	400	75	30	30	500	100	18	5	3
K0800.31850060	600	500	75	30	30	500	100	18	5	4
K0800.31860060	600	600	75	30	30	500	100	18	5	5
K0800.31840080	800	400	75	30	30	700	100	18	7	3
K0800.31845090	900	450	75	30	30	800	100	18	8	3
K0800.31850100	1000	500	75	30	30	900	100	18	9	4
K0800.31860120	1200	600	75	30	30	1100	100	18	11	5