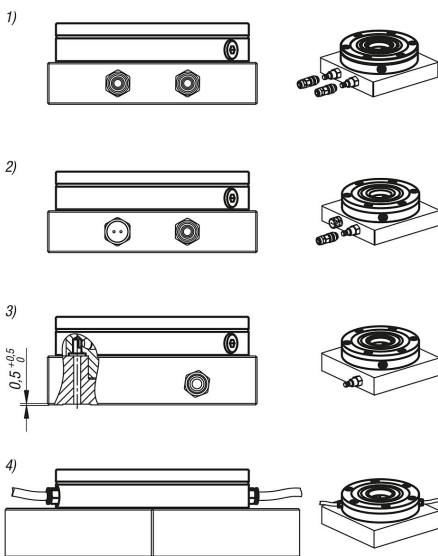


UNILOCK spännmodul ESM 176

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

Sätthärtningsstål.

Utförande:

Funktionsytor sätthärdade och slipade.

Anmärkning:

UNILOCK-spännmodulerna kan monteras i maskinbord, i fixturer (plattor, kuber, torn osv.) med eller utan övermått i alla lägen. Den pneumatiska aktiveringen av spännmodulerna kan ske enskilt eller gemensamt.

På så sätt kan ett nollpunktsspännsystem utformas individuellt.

Genom den modulära uppbyggnaden kan spännmodulernas antal och avstånd anpassas optimalt till uppgiften. Omställningstiderna förkortas betydligt, vilket i sin tur gör att maskinen kan vara igång längre.

De höga spännkrafterna alstras av det integrerade fjäderpaketet (enheten späns utan tryck).

Lossningen sker pneumatiskt.

Hela dragkraften bibehålls även om trycket faller eller tryckluftförsörjningen varierar.

Alla spännmoduler har en turbofunktion som standard. Genom en kort luftimpuls i "turbo"-luftanslutningen ökar den normala dragkraften, som nås via fjädrarna, tydligt igen. Därför fungerar spännmodulerna även mycket bra för tung skärande bearbetning.

Turbofunktionen rekommenderas för att nå maximal dragkraft.

Följande hållkrafter är möjliga med UNILOCK-spännbultar i kombination med fästskruvarna M10, M12, M16:

- Hållkraft (M10) 35 000 N
- Hållkraft (M12) 50 000 N
- Hållkraft (M16) 75 000 N

Hållkraft med cylinderskriv DIN EN ISO 4762-12.9.

Spännbultarna får endast spännas i kombination med en monterad växelenhet i spännmodulen.

Tack vare en genomgående storlek på spännbultarna för alla spännmoduler och kompatibilitet med modulspännsystem 80 för 5-axlig bearbetning kan många användningsmöjligheter kombineras.

Tekniska data

- Dragkraft med turbo på 40 kN.
- Systemtryck: 6 bar, oljad luft.
- Uppreppningsnoggrannhet $\leq 0,005$ mm.
- Temperaturområde 5° till 60° C.
- Anslutning för reningsluft som tillval.
- Den tredje luftanslutningen kan användas öppen eller stängd som avläsningsfunktion för spännskjutdelen.

Fördelar:

- Fungerar för automatisering genom olika avläsningsmöjligheter.

- Turbofunktion som standard.
- Uppreppningsnoggrannhet $\leq 0,005$ mm.
- Positioneras via kona.
- Höga dragkrafter.
- Optimerar omställningstiderna.

På begäran:

Monteringsspännare med vridsäkring.

Leveransomfattning:

- 1x spännmodul.
- 3x O-ring $\varnothing 9 \times 1,5$ för medietillförsel.
- 6x fästskruvar.
- 6x täcklock för fästskruvar.

Observera:

Rekommenderad nominell slangvidd:

- Upp till fyra spännmoduler, slangvidd 6 mm.
- Från och med fem spännmoduler, slangvidd 8 mm.

Funktionsprincip:

Spännmodulerna kan antingen anslutas via bottenplattans anslutningar eller i gänganslutningen direkt på spännmodulen.

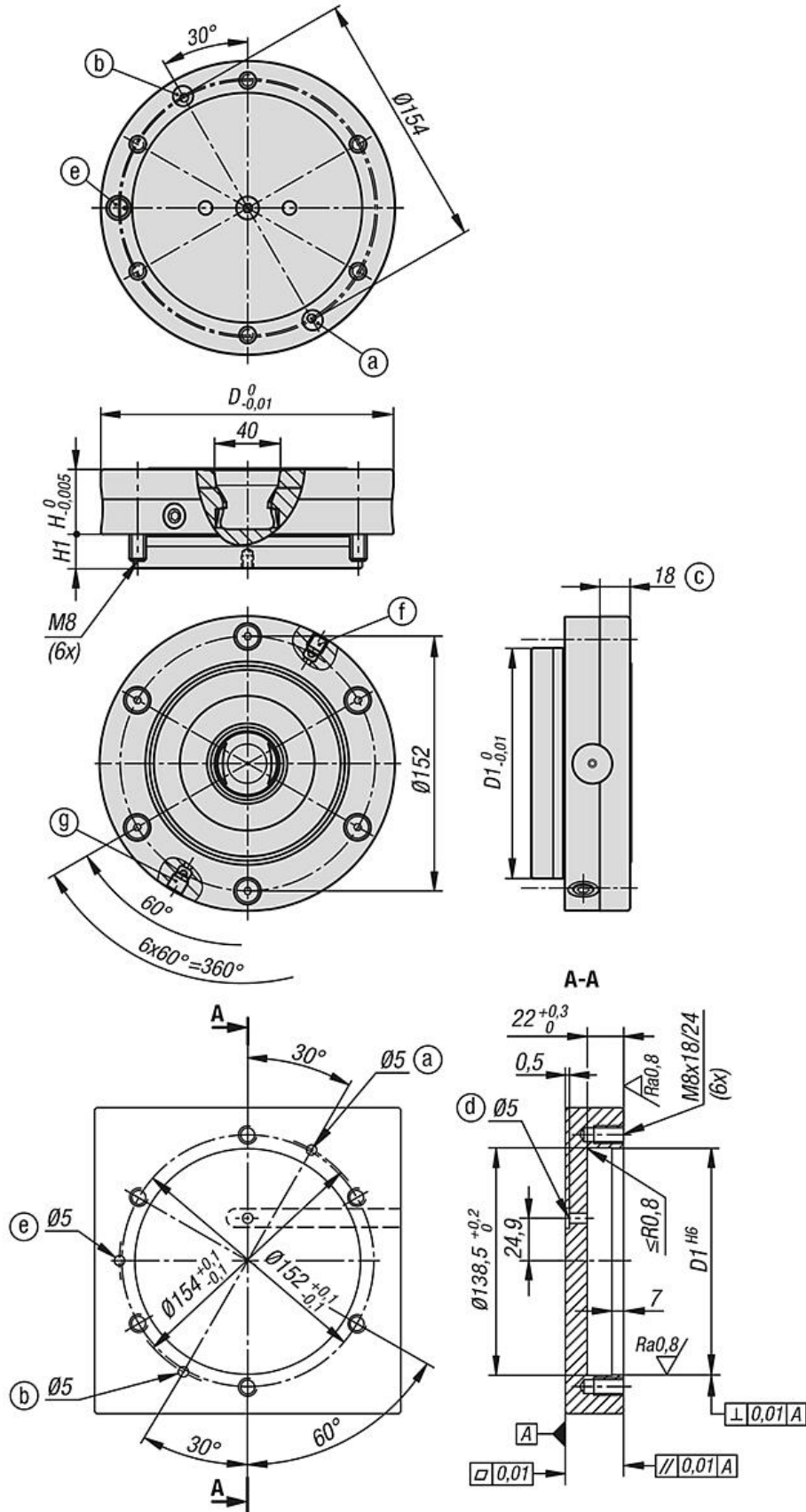
För att garantera spännskjutdelens funktion måste övre kolvkammaren luftas via "turbo"-luftanslutningen.

Det kan ske på ett av dessa fyra sätt:

- 1) Ansluta och använda turbofunktionen i bottenplattan bredvid anslutningen "Öppna". På så sätt kan spännmodulen även efterspännas med en kort luftimpuls vid behov. (Rekommenderas)
- 2) Enkelt borrhål för att få ut luften i bottenplattan som turboanslutningen är ansluten till. För att försluta hålet så att ingen smuts kommer in får man inte använda en anslutning med spärrfunktion, utan i stället måste en luftningsskruv användas.
- 3) I det tredje fallet måste kolvkammaren luftas via ett hål som ansluter genom ett tvärspar under bottenplattan. Hålet måste möta turboanslutningen så att luftningen kan ske den vägen.
- 4) Om spännmodulen aktiveras på sidan måste en luftningsskruv användas även där.

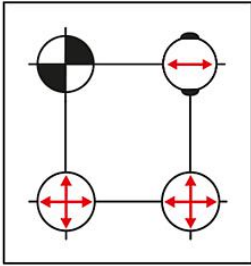
Ritningsinformation:




- a) slanglös anslutning på botten (öppna)
O-ring $\varnothing 9 \times 1,5$
- b) slanglös anslutning på botten (turbo)
O-ring $\varnothing 9 \times 1,5$
- c) centrerkant
- d) avluftning
- e) slanglös anslutning på botten (avläsning dynamiskt tryck/skjutdelsslägen)
O-ring $\varnothing 9 \times 1,5$
- f) sidoanslutning G1/8 (öppna manövrering)
- g) sidoanslutning G1/8 (turbo)



UNILOCK spännmodul ESM 176

Ritningar



-  Styrbult = Form A Fixerar i x- och y-riktningen (referenspunkt)
-  Utjämningsbult = Form B Fixerar den fria axeln (svärdbult)
-  Spännbult = Form C Bult med undermått
(ingen centeringsfunktion, endast spännfunktion)

Artikelöversikt

UNILOCK spännmodul ESM 176

Beställningsnr.	Form	Form-typ	D	D1	H	H1	Arbetsstryck bar	Dragkraft med turbo kN
K1389.176390	A	utan vridsäkring	176	138	39	20,8	6	40