

Centrerande spännare rund med cylinderskruv, Form B

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:
Seghärdat stål.

Utförande:
Härdat (33-39 HRC) och brunerat.

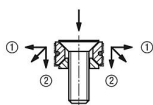
Anmärkning:
Den centrerande spännaren centrerar och spänner fast arbetsstycket i hålet. Kilytorna ger stora spännkrafter. Centrerande spännare med neddragande verkan.

Ritningsinformation:
Måttet H gäller höjden vid $\geq D$.

1) O-ring

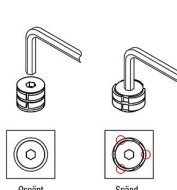
Tekniska anvisningar:

- Positionera den centrerande spännaren och spärr arbetsstycket i ett borrat hål.
- Killytorna möjliggör en hög spännkraft på arbetsstycket.

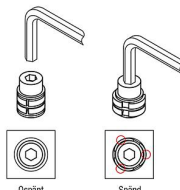


(Kilarna utövar neddragande verkan)
① Horisontellt tryck mot arbetsstycke
② Vertikalt tryck förhindrar lyft av arbetsstycket

Form A:

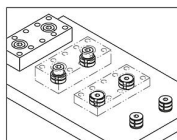


Form B:

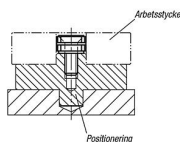


Meddelande:

Under spänningsförandet fungerar spännkraften punktuellt mot bormingsväggen.

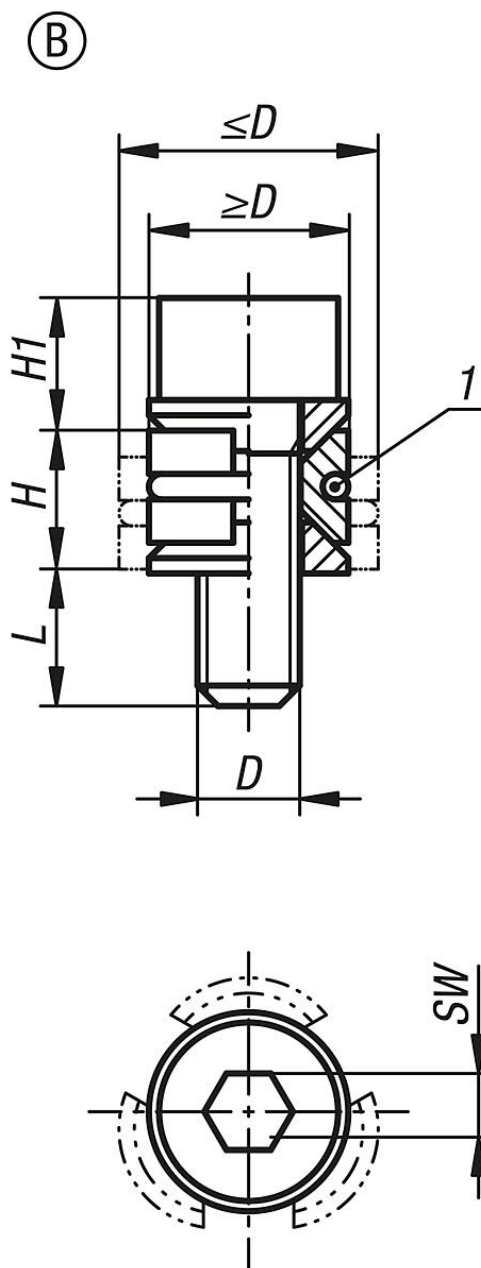


För en exakt repetitionsnoggrannhet bör arbetsstycket positioneras på positioneringsanordningen. Spänningsförandet ökar via den centrerande spännaren.



Centrerande spännare rund med cylinderskruv, Form B

Ritningar



Artikelöversikt

Beställningsnr.	Form	D=Gänga	D min.	D max.	H	H1	L	SW	Spännkraft max. kN	Åtdragningsmoment Nm
K1166.20804	B	M4x12	8	10,3	5,5	5,1	7,1	3	1,5	2,7
K1166.21005	B	M5X15	10	12,3	6,4	6,2	9	4	2,5	5,4
K1166.21206	B	M6X18	12	16,3	8,6	7,9	10,6	5	5	9,1
K1166.21608	B	M8X25	16	22	11,5	10,4	15,4	6	9	25

