

Centrerande spännare rund med försänkt skruv, Form A

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

Seghärdat stål.

Utförande:

Härdat (33-39 HRC) och brunerat.

Anmärkning:

Den centrerande spännaren centrerar och spänner fast arbetsstycket i hålet. Kilytorna ger stora spännkrafter. Centrerande spännare med neddragande verkan.

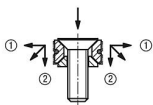
Ritningsinformation:

Måttet H gäller höjden vid $\geq D$.

1) O-ring

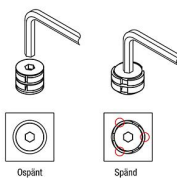
Tekniska anvisningar:

- Positionera den centrerande spännaren och spänn arbetsstycket i ett borrar hål.
- Kilformen möjliggör en hög spännkraft på arbetsstycket.

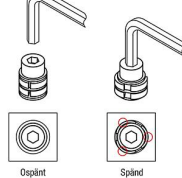


- (Kilarna utövar neddragande verkan)
- ① Horisontellt tryck mot arbetsstycke
 - ② Vertikalt tryck förhindrar lyft av arbetsstycket

Form A:

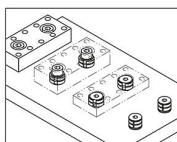


Form B:

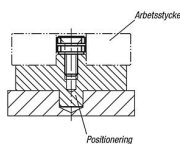


Meddelande:

Under spänningsförbandet fungerar spännkraften punktuellt mot bormingsväggen.

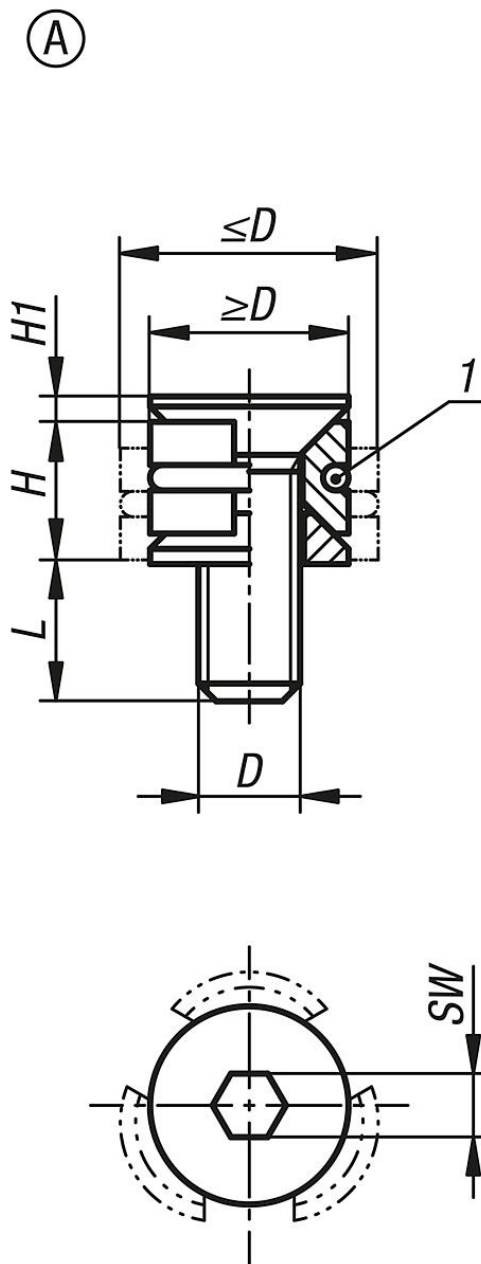


För en exakt repetitionsnoggrannhet bör arbetsstycket positioneras på positioneringsordningen. Spänningsförbandet sker via den centrerande spännaren.



Centrerande spännare rund med försänkt skruv, Form A

Ritningar



Artikelöversikt

Beställningsnr.	Form	D=Gänga	D min.	D max.	H	H1	L	SW	Spännkraft max. kN	Åtdragningsmoment Nm
K1166.10804	A	M4x12	8	10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	0,9	2,1
K1166.11005	A	M5X15	10	12,3	6,4	1,1	9,1	3	1,5	4,3
K1166.11206	A	M6X18	12	16,3	8,6	1,3	11,2	4	2,1	7,3
K1166.11608	A	M8X25	16	22	11,5	1,6	16,2	5	4	18

