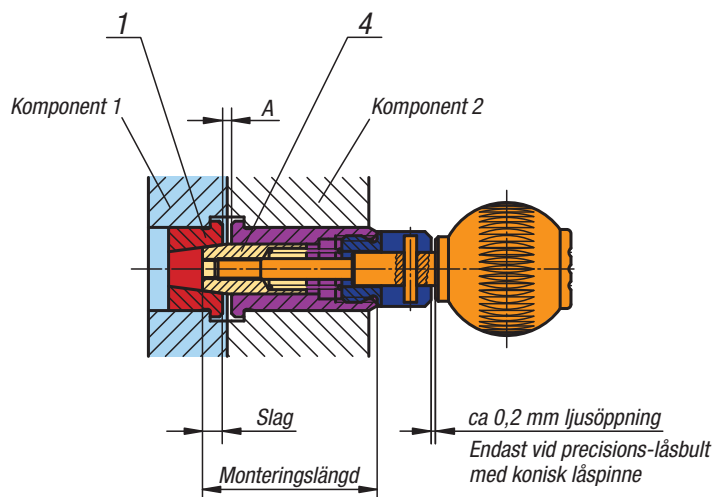


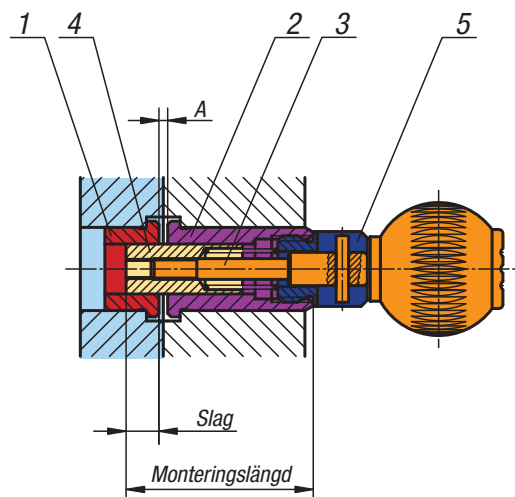
Montage- och inbyggnadsanvisning för precisionsinställningsbultar



**Precisions-låsbult
med konisk låspinne**



**Precisions-låsbult
med cylindrisk låspinne**



Montering:

1. Montera bussningen koniskt eller cylindriskt (Pos. 1) i komponent 1.
2. Montera bussningen (Pos. 2) i komponent 2.
3. Fastställ inbyggningens längd (faktiskt mått). Monteringslängd = A + slag + längd Pos. 2. Observera ljusöppningen på 0,2 mm vid utförandet med koniskt fäste.
4. Limma ihop gängstången (Pos. 3) och centreringensbulten (Pos. 4) fettfritt med anaerobiskt lim. Vi rekommenderar Loctite 638.
5. Skruva i centreringensbulten med muttern (Pos. 4) och handtaget i den monterade bussningen (Pos. 2). Limma vid behov ihop fettfritt med anaerobt lim.
6. Kontrollera funktionen och iaktta noga utlösningsslaget enligt katalogen vid utförandena med låsning.

Anmärkning:

Precisionsinställningsbulten fungerar först efter den härdningstid som anges för limmet.
När komponenterna limmas ihop får inget lim hamna i de rörliga komponenterna.

