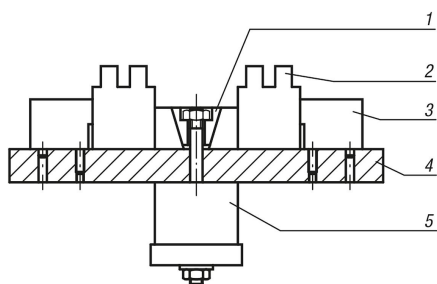
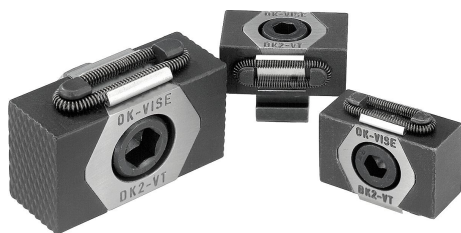


Kilspännare med arbetsmån

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

Grundkropp i verktygsstål.

Spännsegment i verktygsstål (30 HRC).

Utförande:

Grundkropp härdad.

Spännsegment brunerade.

Kilytor slipade.

Anmärkning:

Det speciella med dessa kilspännare är att de har en arbetsmån på 3 mm per spännback i utförande K0041.08 och 5 mm i utförande K0041.12 och K0041.16. Genom dessa förlängningar kan de anpassas till arbetsstyckets geometri (se bilden). Spännbackarna i utförande K0041.08 och K0041.0810 har inga räfflor.

Förskjutningsväg vid beställningsnummer:

K0041.08 = $\pm 0,5$ mm

K0041.12 = $\pm 1,0$ mm

K0041.16 = $\pm 1,5$ mm

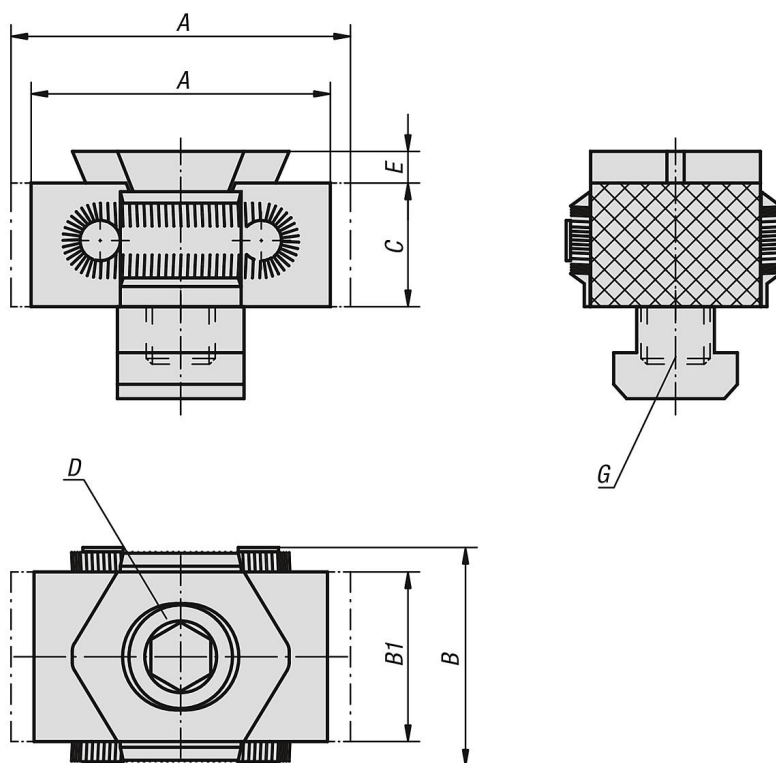
Ritningsinformation:

D) Cylinderskruv DIN 912

- 1) Kilspännare
- 2) Arbetsstycke
- 3) Mothåll
- 4) Bottenplatta
- 5) Hydraulisk/pneumatisk cylinder

Kilspännare med arbetsmån

Ritningar



Artikelöversikt

Kilspännare med arbetsmån

Beställningsnr.	A min.	A max.	B	B1	C	D	E	Utförande 2	G	Spännkraft max. kN	Åtdragnings- moment max. Nm
K0041.08	33	37	29	21	15	M8X25	2,5	för gängat hål	M8	15	25
K0041.0810	33	37	29	21	15	M8X25	2,5	för t-spår	10	15	25
K0041.12	52	59	41	30	22	M12X40	4	för gängat hål	M12	30	85
K0041.1214	52	59	41	30	22	M12X30	4	för t-spår	14	30	85
K0041.16	67	76	56	42	29	M16X60	5	för gängat hål	M16	50	210
K0041.1618	67	76	56	42	29	M16X50	5	för t-spår	18	50	210